

日本マルチ株式会社

〒192-0032 八王子市石川町2-6-85-1

TEL:042-643-6107 FAX: 042-648-8661

Mail:info@j-multi.co.jp

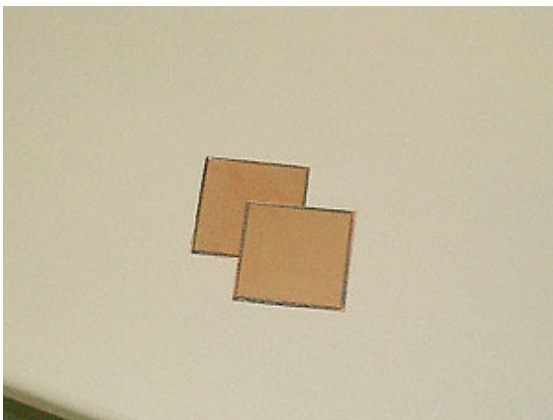
URL:http://www.j-multi.co.jp

【名称及び概要】カーボン・シートと銅板を圧接し放熱板、多層板の内層コアに入れて、放熱効果の優れたプリント基板を作成する

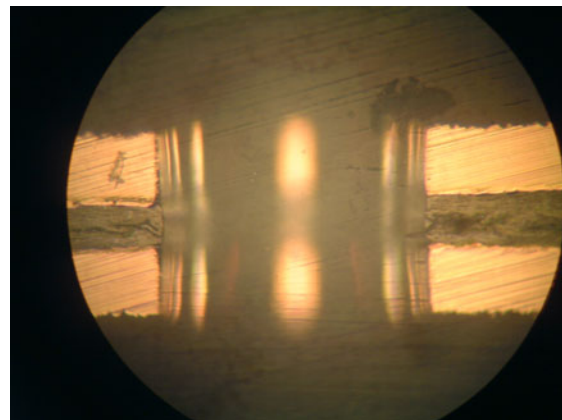
- 特徴
1. 製造方法 = カーボン・シートに直接金属の銅板を圧接する方法
 2. 機能 = 熱伝導性及び熱拡散性が極めて良好
 3. 生産コスト = 比較的 安価
 4. 量産性 = 既存の設備とシンプルな生産工程で問題が少ない
 5. 構造設計 = 比較的設計の自由度がある
 6. 可能層数 = 2層～数十層まで可能

- 評価
1. 耐熱性試験 = 300度 / 10分 = OK
 - 2.ピール強度 = 材料が破断 (測定不能)
 3. 表裏の導通性 = テスターにて確認 (導通あり)
 4. 穴加工 = 穴の内壁の状態 = 良好

現物サンプル



作成したサンプル3層構造 + 5層構造



穴の内壁状態 (ドリルの切削性)